

TUB ONDULAT DIN OTEL INOX

Tubul din oțel inoxidabil ondulat este soluția ideală pentru conectarea profesională a elementelor care alcătuiesc sistemul solar sau pentru aplicații care necesită intervale extreme de temperatură, lumină, manevrabilitate și siguranță în instalare.

Cat priveste sistemul de conectare, acesta este compus din racorduri ce necesita bercuire înainte de instalarea finală, cu garnituri plate.



CARACTERISTICI TEHNICE

Material: (X2CrNiMo 17122 potrivit EN 10088)

Temperatura maxima de exercitiu: +570°C (numai pentru tub)

Temperatura minima de exercitiu: 250°C (numai pentru tub)

Presiunea de exercitiu la 20°C: 10 bar

Grosimea tubului: 0,15 mm (DN 12)

0,18 mm (DN 16 si DN 20)

0,22 mm (DN 25 si DN 32)

Flexibilitate: flexibilitate redusa

DIMENSIUNI TUB

Nr.Crt.	Model	Diametru nominal	Diametru extern (mm)
1	C.741	DN16	21,4±0,2
2	C.742	DN20	26,4±0,2
3	C.743	DN25	31,7±0,25

SISTEMUL DE CONEXIUNE

Pentru conectarea tubului ondulat cu celelalte elemente ale sistemului solar sau pentru a lega între ele două tuburi, a fost dezvoltat un sistem specific de conexiune, compus din 1 piulita, 1 inel pentru prinderea piulitei pe tub, 1 garnitura pentru temperatura înaltă, 1 niplu masculin/masculin

Nr.Crt.	∅ exterior tub	Compozitia kitului
1	DN 16	1 piulita 3/4" 1 inel destranger 1 garnitura de temperatura inalta 1 niplu M/M de 3/4" (pentru a lega doua tuburi)
2	DN 20	1 piulita 1" 1 inel de stranger 1 garnitura de temperatura inalta 1 niplu M/M de 1" (pentru a lega doua tuburi)
3	DN 25	1 piulita 1"1/4 1 inel de stranger 1 garnitura de temperatura inalta 1 niplu M/M de 1"1/4 (pentru a lega doua tuburi)





USTENSILE DE BERCUIRE

Pentru a facilita realizarea feței plane care să garanteze etansarea cu garnitura de temperatura înaltă, se poate folosi dispozitivul de berquire care, împreună cu bacurile furnizate, realizează ușor fața plană necesară



etansării cu garnitura, modelând partea terminală a tubului ondulat, începând de la DN 12 până la DN 25.

SISTEM DE CONEXIUNE – INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Taiati tubul la lungimea dorita utilizand foarfeca pentru tuburi cu mini debavurato.
- Introduceti piulita si montati inelul de strangere imediat dupa prima bucla. Insurubati complet niplul, astfel incat sa presati partea terminala a tubului creand fata necesara garniturii.
- Desurubati complet niplul si introduceti garnitura de temperatura inalta. Reinsurubati niplul, conexiunea este completa.

In cazul utilizarii ustensilei de berquire

- Dupa taierea tubului la lungimea dorita, introduceti partea terminala a tubului in dispozitivul de berquire. Inchideti falcile si actionati asupra manetei ustensilei de mai multe ori.
- Scoateti tubul din falci, introduceti piulita si montati inelul de strangere. In acest moment se pot monta garnitura si niplul.

S.C. Soft Media S.R.L.

Sediul: str. Erou Iancu Dumitru nr. 17, Voluntari, Ilfov

Tel: 0723 326 382

E-mail: comenzi@ecoven.ro

Site: www.sistemepanourisolare.com